

“Lo sviluppo sostenibile è quello sviluppo che consente alla generazione presente di soddisfare i propri bisogni senza compromettere la capacità delle future generazioni di soddisfare i loro propri bisogni”
da Rapporto Brundtland (Our Common Future) 1987

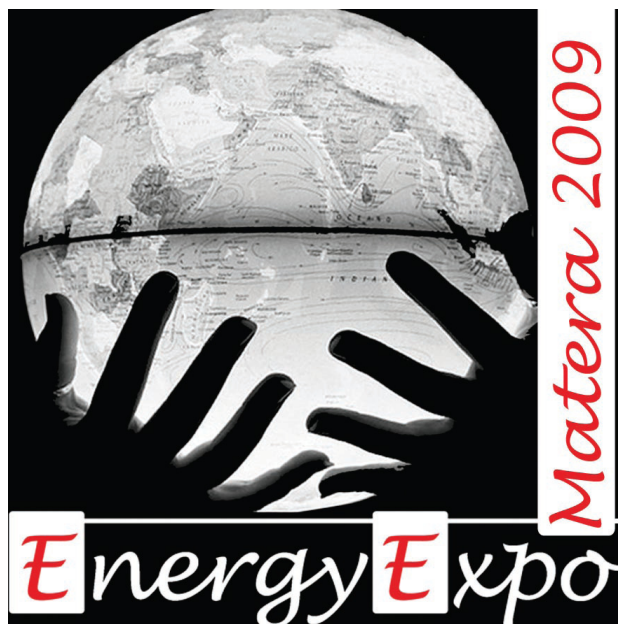
La Società Energie Rinnovabili Italiana Srl (SERI Srl) nasce nel 2007 da un progetto di spin-off di ricerca dell'ENEA e co-finanziato dalla Regione Basilicata.

La società propone la progettazione, realizzazione e commercializzazione di impianti custom “chiavi in mano” di trasformazione energetica di biomasse e rifiuti per la micro-generazione e generazione distribuita; sistemi di filtrazione gas; ingegnerizzazione sistemi di recupero energia e materiali da rifiuti.

La società ha messo a punto una tecnologia di trasformazione energetica di biomasse basata sulla gassificazione in grado di soddisfare esigenze di produzione di energia e calore fino ad una potenza di 1.5 MWt tipiche di piccole e medie industrie, aziende agricole, terziario.

La società ha sede in Italia presso Rotondella (MT).

Società Energie Rinnovabili Italiana Srl
Zona Pip
75026 Rotondella (MT)
Tel/fax +39 0835 848242
Web www.serisrl.eu
Email amministrazione@serisrl.eu
P.IVA 01150440772



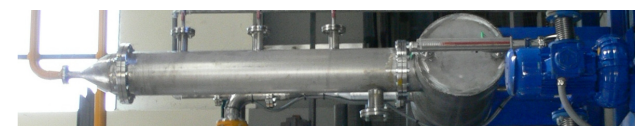
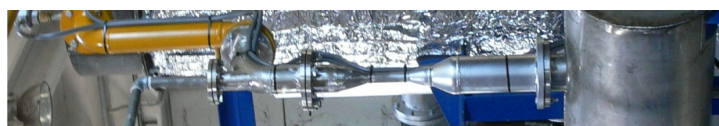
La SERI Srl, ha il piacere di incontrarLa presso il proprio stand all'Energy Expo Matera 2009, Piazza della Visitazione 15-17 Maggio.

Società Energie Rinnovabili Italiana Srl
Zona Pip
75026 Rotondella (MT)
Tel/fax +39 0835 848242
Web www.serisrl.eu
Email amministrazione@serisrl.eu
P.IVA 01150440772



Società Energie Rinnovabili Italiana Srl

“Lo sviluppo sostenibile è quello sviluppo che consente alla generazione presente di soddisfare i propri bisogni senza compromettere la capacità delle future generazioni di soddisfare i loro propri bisogni”
da Rapporto Brundtland (Our Common Future) 1987



Chi siamo

La Società Energie Rinnovabili Italiana Srl (SERI Srl) nasce nel 2007 da un progetto di spin-off di ricerca dell'ENEA e co-finanziato dalla Regione Basilicata.

La società propone la progettazione, realizzazione e commercializzazione di impianti custom "chiavi in mano" di trasformazione energetica di biomasse e rifiuti per la micro e generazione distribuita; sistemi di filtrazione gas; ingegnerizzazione sistemi di recupero energia e materiali da rifiuti.

La società ha messo a punto una tecnologia di trasformazione energetica di biomasse basata sulla gassificazione in grado di soddisfare esigenze di produzione di energia e calore fino ad una potenza di 1.5 MWt tipiche di PMI, aziende agricole, terziario.

La società ha sede in Italia presso Rotondella (MT).

Obiettivi

La società è impegnata nello:

- ◇ sviluppo di sistemi modulari e standardizzati realizzando economia di scala;
- ◇ sviluppo di prodotti mirati alla micro e generazione distribuita in assetto cogenerativo;
- ◇ sviluppo di sistemi competitivi con i sistemi di generazione distribuiti convenzionali;
- ◇ posizionamento in nicchie di mercato, focalizzando l'attenzione sull' "end user";

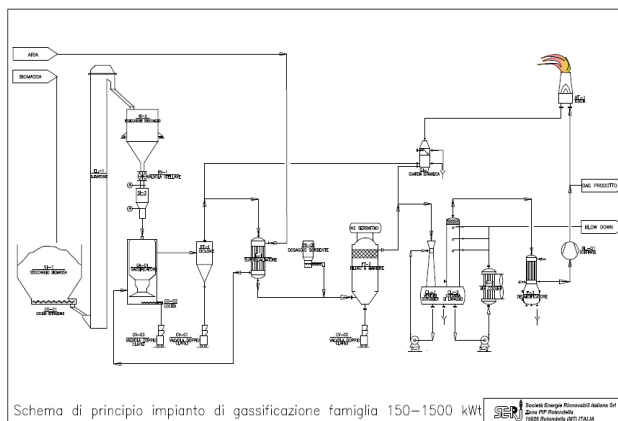
La famiglia d'impianti di gassificazione proposti sono nel range 150-1500 kWt, e dispone di un impianto pilota trasportabile su skid da 150 kWt avente funzione di dimostratore, per modifiche funzionali e sviluppo e per test presso o per conto di clienti.

Cosa facciamo

Impianti di gassificazione a biomasse.

La società dispone di una tecnologia proprietaria di trasformazione energetica di biomasse basata sulla gassificazione.

La tecnologia sviluppata si basa sulla tecnologia dei letti fissi tipo down-draft. Gli impianti base sono ottimizzati in termini di efficienza di conversione, di cleaning del gas ed automatizzati nel funzionamento (avvio, esercizio, spegnimento). Gli impianti sono costituiti da una unità di alimentazione, una unità di gassificazione ed una unità di trattamento gas.



Unità di alimentazione

L'unità si compone di vasca di stoccaggio, un elevatore a nastro/coclea, un essiccatore ed un sistema d'isolamento.

Unità di gassificazione

L'unità di gassificazione del tipo a letto fisso down-draft è realizzata in acciaio legato e refrattariato. Il gas prodotto ha un potere calorifico nel range 4,6-5,5 MJ/Nmc.

Unità di trattamento gas

L'unità di trattamento gas potrà differire a seconda dell'uso finale del gas, con riferimento all'uso in

microturbine o motori a combustione interna l'unità si compone di: ciclone; filtro a maniche con pre-coating; ejector venturi scrubber, scrubber, deumidificatore/surriscaldatore.

Sistema di gestione

Il sistema di gestione permette l'esercizio dell'impianto in modo completamente automatico, pertanto con un ridotto impiego di personale.



Gassificatore pilota Sezione Cleaning pilota

Taglie d'impianto

La tabella seguente mostra le taglie d'impianto disponibili e la stima della potenza elettrica ottenibile nel caso d'uso di gruppi elettrogeni.

Modello	Potenza [kWt]	Biomassa [kg/h]	Potenza [kWe]
GA-50	150	36,9	34,5
GA-150	600	147,4	144
GA-300	1200	300,0	300

Società Energie Rinnovabili Italiana Srl
 Zona Pip
 75026 Rotondella (MT)
 Tel/fax +39 0835 848242
 Web www.serisrl.eu
 Email amministrazione@serisrl.eu
 P.IVA 01150440772